



CARTA DE CONOCIMIENTO Y ACEPTACION DEL "ACUERDO DE CONVIVENCIA ARMÓNICA DE LOS ESTUDIANTES PARA LA CULTURA DE LA PAZ EN EL CBTIS 142"

Orizaba, Ver. a ____ de enero de 2024

C. ALICIA BARCELATA MOLINA
DIRECTORA DEL CBTIS 142
P R E S E N T E

(La o el) que suscribe C. _____, en mi calidad de _____ de (la o el) estudiante _____, quien se reinscribe al _____ semestre de la especialidad de _____ en el turno _____, del plantel a su digno cargo, manifiesto que he leído y comprendido el "ACUERDO DE CONVIVENCIA ARMÓNICA DE LOS ESTUDIANTES PARA LA CULTURA DE LA PAZ EN EL CBTIS 142", el cual busca promover la convivencia pacífica y segura entre el estudiantado e integrantes de la comunidad escolar, consagrados en la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; la Ley General de Educación; la Ley General de los Derechos de las Niñas, Niños y Adolescentes, entre otros.
Atendiendo a lo anterior, y en pleno ejercicio de mi derecho, manifiesto que conozco y acepto lo establecido en el "ACUERDO DE CONVIVENCIA ARMÓNICA DE LOS ESTUDIANTES PARA LA CULTURA DE LA PAZ EN EL CBTIS 142"

A T E N T A M E N T E

Nombre, firma y parentesco

Anexo copia de mi INE